



ประกาศกรมทางหลวง

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา จ้างเหมาทำการติดตั้งป้ายเตือนทางโค้งพลังงานแสงอาทิตย์
ขนาด ๖๐x๗๕ ซม. ติดสติ๊กเกอร์ Diamond Grade หลอด LED จำนวน ๑๒๖ ดวง พร้อมเลนส์กันน้ำ
แผงโซล่าเซลล์ ขนาด ๒๐ วัตต์ แบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ ๑๒ แอมป์ พร้อมเสาเหล็ก ขนาด ๓x๓ นิ้ว
หนา ๓.๒ มม. สูง ๓ เมตร ทาสีขาว ปริมาณงาน ๒๐ EACH
โดยวิธีเฉพาะเจาะจง
ใบสั่งจ้างเลขที่ รบ./พ./๔๐/๒๕๖๗

ตามที่ กรมทางหลวง ได้มีโครงการ จ้างเหมาทำการติดตั้งป้ายเตือนทางโค้งพลังงานแสงอาทิตย์
ขนาด ๖๐x๗๕ ซม. ติดสติ๊กเกอร์ Diamond Grade หลอด LED จำนวน ๑๒๖ ดวง พร้อมเลนส์กันน้ำ แผงโซล่าเซลล์
ขนาด ๒๐ วัตต์ แบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ ๑๒ แอมป์ พร้อมเสาเหล็ก ขนาด ๓x๓ นิ้ว หนา ๓.๒ มม. สูง ๓ เมตร ทาสีขาว
ปริมาณงาน ๒๐ EACH โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น

จ้างเหมาทำการติดตั้งป้ายเตือนแนวทางโค้งพลังงานแสงอาทิตย์ ขนาด ๖๐x๗๕ ซม. ติดสติ๊กเกอร์
Diamond Grade หลอด LED จำนวน ๑๒๖ ดวง พร้อมเลนส์กันน้ำ แผงโซล่าเซลล์ ขนาด ๒๐ วัตต์ แบตเตอรี่
๑๒ โวลท์ ๑๒ แอมป์ พร้อมเสาเหล็ก ขนาด ๓x๓ นิ้ว หนา ๓.๒ มม. สูง ๓ เมตร ทาสีขาว ปริมาณงาน ๒๐ EACH
ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ บริษัท พี ที อินฟินิท จำกัด (ส่งออก, ขยายส่ง, ขยายปลีก, ให้บริการ, ผู้ผลิต) โดยเสนอราคา เป็น
เงินทั้งสิ้น ๕๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (ห้าแสนบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และ
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายปิยวัฒน์ ไทรทอง)

ผู้อำนวยการแขวงทางหลวงราชบุรี