



ประกาศกรมทางหลวง โดย ศูนย์สร้างและบูรณะสะพานที่ ๑ (พิจิตร)
เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๒ รายการ เพื่อใช้ในงานปรับปรุงอาคารที่ทำการ
ห้องประชุมสำนักกฎหมาย ชั้น ๑ และห้องเก็บเอกสารอาคาร ๑๒
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เลขที่ e-สพ.๑/ปท/๑๐๕/๒๕๖๙

กรมทางหลวง โดย ศูนย์สร้างและบูรณะสะพานที่ ๑ (พิจิตร) มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๒ รายการ เพื่อใช้ในงานปรับปรุงอาคารที่ทำการห้องประชุมสำนักกฎหมาย ชั้น ๑ และห้องเก็บเอกสารอาคาร ๑๒ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อ ในการประกวดราคาค้างนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๑๑๘,๐๐๐.๐๐ บาท (เงินหนึ่งล้านหนึ่งแสนหนึ่งหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ตามรายละเอียดแนบท้ายประกาศและเอกสารประกวดราคานี้

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอโดยแสดงหลักฐานถึงขีดความสามารถและความพร้อมที่มีอยู่ในวันยื่นข้อเสนอ โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑. ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติให้เป็นไปตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนด
๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ๗ กันยายน ๒๕๖๙ ระหว่างเวลา ๐๙.๐๐ น. ถึง ๑๒.๐๐ น. ซึ่งสามารถจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา

๓. ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดและดาวน์โหลดเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ e-สพ.๑/ปท/๑๐๕/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๑ กันยายน ๒๕๖๙ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงวันเสนอราคา ได้ที่เว็บไซต์ www.doh.go.th หรือ www.gprocurement.go.th ทั้งนี้ หากต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ โปรดสอบถามเพิ่มเติมผ่านหน้าเว็บไซต์ www.gprocurement.go.th หรือผ่านการ log in เข้าสู่ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์(e-GP)ภายในวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๙ โดยกรมทางหลวง โดย ศูนย์สร้างและบูรณะสะพานที่ ๑ (พิจิตร) จะชี้แจงรายละเอียดดังกล่าวผ่านเว็บไซต์ www.gprocurement.go.th ในวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๙

ประกาศ ณ วันที่ ๑ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๙

(นายชิตชัย ศรีดามา)

ผู้อำนวยการศูนย์สร้างและบูรณะสะพานที่ ๑ (พิจิตร)

ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมทางหลวง

รายละเอียดแบบท้ายประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ e-สพ.1/ปพ/105/2569 ลงวันที่ 1 กันยายน 2569

ผู้ซื้อวัสดุสำนักงาน จำนวน 2 รายการ เพื่อใช้ในการปรับปรุงอาคารที่ทำการห้องประชุมสำนักงานกฎหมาย ชั้น 1 และห้องเก็บเอกสารอาคาร 12 ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. สิ่งของที่ต้องการ

ที่	รายการ	จำนวน	หน่วย
1	ตู้เอกสารวางเลื่อนมีจอจับพวงมาลัยหมุน แบบ 2 ตอน โครงตัวแผ่นเหล็ก SPCC หนาไม่น้อยกว่า 0.7 มม. ขนาดกว้าง 3,180 มม. X ลึก 2,440 มม. X สูง 2,250 มม. สีครีม พร้อมอุปกรณ์ติดตั้งครบชุด - เป็นตู้วางเลื่อนแบบเบรกประสงค์ ขนาด ยาว 318 x กว้าง 244 x สูง 210 cm.(สูงรวมฐาน 225 cm.) - เป็นชุดตู้คู่บานเปิดเคลื่อนที่ได้ (แถวแรก) ยาว 64 x กว้าง 244 x สูง 210 cm. (ไม่รวมฐาน) จำนวน 1 ชุด - เป็นชุดตู้คู่เคลื่อนที่ได้ (แถวกลาง) ยาว 64 x กว้าง 244 x สูง 210 cm. (ไม่รวมฐาน) จำนวน 2 ชุด - เป็นชุดตู้เดี่ยวติดตั้งถาวร (แถวสุดท้าย) ยาว 32 x กว้าง 244 x สูง 210 cm. (ไม่รวมฐาน) จำนวน 1 ชุด - แต่ละตู้ประกอบด้วยชั้นจำนวน 4 ชั้นต่อตู้ แบ่งเป็น 5 ช่อง สามารถปรับระดับได้ มีระยะปรับแต่ละระยะเท่ากับ 25 มม. - โครงตัวและบานประตู ทำจากเหล็กแผ่นชนิด SPCC (JIS G3141 SPCC-SD) ความหนาไม่น้อยกว่า 0.7 มม. ผ่านการ NOTCHING และ PIERCING ด้วยเครื่อง CNC ประกอบและเชื่อมยึด (SPOT WELDING) เพื่อความแข็งแรง - แผ่นชั้นวาง ทำจากเหล็กแผ่นชนิด SPCC ความหนาไม่น้อยกว่า 0.7 มม. พับขึ้นรูปด้วยเครื่องจักร ตระหง่านรับขึ้นเป็นเหล็กแผ่นขึ้นรูปชนิด SPCC ความหนาไม่น้อยกว่า 1.4 มม. แผ่นชั้นแต่ละชั้นสามารถรับน้ำหนักได้ไม่ต่ำกว่า 65 กิโลกรัม ระยะความสูงของแต่ละชั้นไม่น้อยกว่า 360 มม. โดยสามารถวางแฟ้ม 2" (สัน 60 มม.) ได้ไม่น้อยกว่า 18 แฟ้ม และแฟ้ม 3" (สัน 85 มม.) ได้ นอกจากนี้ยังต้องมีลวดกันหนังสือสำหรับแต่ละชั้นอย่างน้อย 1 อัน พร้อมทั้งมีขอบพลาสติกกันชนเพื่อเพิ่มความสวยงามและป้องกันการกระแทกจากการใช้งาน - ฐานเลื่อนทำจากเหล็กแผ่นชนิด SPCC หนาไม่น้อยกว่า 2 มม. สามารถเลื่อนไปมาได้ด้วยระบบล้อคู่ประกอบด้วยล้อรับน้ำหนัก และล้อประคอง สามารถปรับระดับตามความสูงต่ำของพื้นที่ได้	2.00	ชุด

ที่	รายการ	จำนวน	หน่วย
	- ชุดรางประกอบด้วยรางรับน้ำหนักทำจากเหล็กชุบตัว C ขนาด 75 x 45 x 15 มม. หน้าไม่น้อยกว่า 3.2 มม. และรางล้อประกอบจากเหล็กชุบตัว C ขนาด 60 x 30 x 10 มม. หน้าไม่น้อยกว่า 2.3 มม. เพื่อความปลอดภัย ป้องกันไม่ให้อัตราการยกตัวของตู้ระบบรางโซ่ที่พื้น 2 แถว บนราง Support ด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 2 มม. สามารถปรับความตึงได้วางเสมอพื้นไม่ปรกติเคลื่อนผิวแลมีนีสีเทาหนาไม่น้อยกว่า 19 มม. - การประกอบเป็นระบบ Knock Down - ระบบขับเคลื่อนของตู้ระบบ Manual สามารถขับด้วยพวงมาลัยทำจาก เหล็กกล้าไร้สนิม (STANLESS SS304) ส่งกำลังผ่าน โซ่เบอร์ 40 โดยขับเคลื่อนด้วยอัตราทด 1.2 เพื่อขับเคลื่อนตู้โดยสารเปิดชุดเหล็กแต่ละแถวออกจากกันด้วยแรงบิดไม่เกิน 5 กก. - ตู้ควบคุมมีบานประตู พร้อมมือจับเขาคาย ล็อคได้อย่างน้อย 1 ชุดที่บานประตูขวาหรือซ้าย เป็นกุญแจหรือกลอนล็อค 3 จุด ระบบล็อค ฐานตู้มีกุญแจอย่างน้อย 1 ชุด เพื่อล็อคกับพื้นราง 2 จุด สามารถป้องกันการเคลื่อนเมื่อไม่ใช้งาน สามารถกำหนดติดตั้งมือหมุนพวงมาลัยได้ตามตำแหน่งที่ต้องการใช้งาน - กระบวนการเคลือบสีเหล็ก (Colour coating process) เป็นกระบวนการแบบต่อเนื่อง (Continuous Conveyor) โดยใช้สีและสารเคลือบผิวก่อนพ่นคุณภาพสูงทั้งสีพื้นหรือสีน้ำ โดยสีพื้น (Powder Coating) อบความร้อนที่อุณหภูมิ 190 + 5 °C ความหนาของสีไม่น้อยกว่า 50:5 Micron หรือสีน้ำ (Alkyd Melamine) อบความร้อนที่อุณหภูมิ 160 + 5 °C ความหนาของสีไม่น้อยกว่า 25+5 Micron สำหรับการเตรียมผิวก่อนพ่นสีต้องใช้ผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ปราศจากโลหะหนัก ได้แก่ ตะกั่ว ปรอท, แคดเมียมและโครเมียมเป็นต้น - ความทนทานของการติดตั้งของสีเคลือบผิว [Cross Cut Test] สอดคล้องตามมาตรฐานการทดสอบ ASTM 3359 เกณฑ์ 4B โดยให้สะเก็ดผิวเคลือบสีชั้นเล็ก ๆ ถูกแยกออกที่จุดตัดแต่ละช่องไม่เกิน 5% ของพื้นที่ตารางทดสอบ - การป้องกันสนิม (Sat Dip Test) ให้แช่ชิ้นงานที่ถูกเคลือบผิวแล้วเป็นเส้นพยางค์ในน้ำเกลือเป็นเวลา 100 ชม.แล้วไม่เกิดสนิมหรือสีบวม - น้ำหนักตู้ก่อนใส่สินค้าต้องไม่เกิน 135 Kg/m² - ผลิตภัณฑ์ต้องได้รับการรับรองให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก.1496-2560 ชุดตู้เหล็กเลื่อน ประเภทเปิดตามแนวลิ้น ขนินมีเครื่องผ่อนแรง		

ที่	รายการ	จำนวน	หน่วย
2	ตู้เอกสารวางเลือนมือจับพวงมาลัยหมุน โครงตู้แผ่นเหล็ก SPCC หนาไม่น้อยกว่า 0.7 มม. ขนาดกว้าง 3,820 มม. X ลึก 1,220 มม. X สูง 2,250 มม. สีครีม พร้อมอุปกรณ์ติดตั้งครบชุด - เป็นตู้ขนาด ยาว 382 cm กว้าง 122 cm สูง 225 cm (สูงเฉพาะตู้ 210 cm) - โครงตู้และบานประตู ทำจากเหล็กแผ่นชนิด SPCC (JIS G3141 SPCC-SD) ความหนาไม่น้อยกว่า 0.7 มม. ผ่านการ NOTCHING และ PIERCING ด้วยเครื่อง CNC ประกอบและเชื่อมยึด (SPOT WELDING) เพื่อความแข็งแรง - ภายในมีชั้นวางไม่น้อยกว่า 5 แผ่น (รวมชั้นล่างสุด) ทำจากเหล็กแผ่นชนิด SPCC ความหนาไม่น้อยกว่า 0.7 มม. พับขึ้นรูป ด้วยเครื่องจักร - แผ่นชั้นปรับระดับได้ ตามต้องการบนตะขอเหล็กขึ้นรูป ชนิด SPCC ความหนาไม่น้อยกว่า 1.2 มม - แผ่นชั้นสามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 75 kg. ต่อชั้น มีความสูงไม่น้อยกว่า 360 มม. และมีลวดกั้นหนังสืออย่างน้อยชั้นละ 1 อัน พร้อมทั้งมีขอบปิดพลาสติกกันชนระหว่างตู้ และเพิ่มความสวยงาม และป้องกันการกระแทกเมื่อใช้งาน - ตู้คู่แบบมีบานประตู พร้อมมีจับเขาคาย ล็อคได้อย่างน้อย 1 ชุดที่บานประตูขวาหรือซ้าย เป็นกุญแจเหวี่ยงกลอนล็อค 3 จุด - ฐานเลื่อนทำจากเหล็กแผ่นชนิด SPCC หนาไม่น้อยกว่า 2 มม. สามารถเลื่อนไปมาได้ด้วยระบบล้อคู่ประกอด้วยล้อรับน้ำหนักและล้อประคอง สามารถปรับระดับตามความสูงต่ำของพื้นที่ได้ - มาตรฐาน ผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองตาม มาตรฐาน มอก.1496-2560	2.00	ชุด

2. กำหนดส่งมอบสิ่งของภายใน 120 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามสัญญา
3. ราคาที่ผู้ยื่นข้อเสนอราคานี้ จะเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม และพร้อมติดตั้งอุปกรณ์หรือครุภัณฑ์ เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างสมบูรณ์
4. สถานที่ส่งของ ณ งานปรับปรุงอาคารที่ทำการ ห้องประชุมสำนักกฎหมาย ชั้น 1 และห้องเก็บเอกสาร อาคาร 12 กรุงเทพมหานคร (ทางบริษัท/ห้าง ต้องยกเอง)



(นายชิตชัย ศรีตามมา)

ผู้อำนวยการศูนย์สร้างและบูรณะสะพานที่ ๑ (พิจิตร)

ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมทางหลวง